

Solutions de TRAITEMENT DE L'EAU



SUPERHOT^{MC} BOILER TREATMENT



- Contrôle la corrosion
- Préviend la formation de tartre et des boues résiduares
- Optimise la durée de vie de l'équipement
- Minimise les couts énergétiques
- Minimise l'utilisation de l'eau



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

SUPERHOT^{MC} BOILER TREATMENT

TRAITEMENT COMPLET

SuperHot Boiler Treatment est une combinaison d'inhibiteurs de tartre et de corrosion puissants utilisés conjointement avec un désoxygénant qui fournit un programme pour chaudière à vapeur complet. Cette composition unique d'inhibiteurs à base de polymères prévient la formation du tartre et favorise la formation d'une boue résiduaire légère et mousseuse facile à éliminer du système de chaudière au moyen d'une simple purge par le fond.

PROTECTION PRÉVENTIVE

SuperHot Boiler Treatment prévient le tartre responsable de la perte d'énergie et réduit la boue résiduaire, permettant un usage plus efficace du carburant et ainsi une réduction des coûts énergétiques. Le désoxygénant compris dans le produit SuperHot Boiler Treatment protège de l'effet corrosif de l'oxygène présent dans les systèmes de chaudières à vapeur. Le programme de protection contre la corrosion du SuperHot Boiler Treatment protège votre investissement par l'optimisation de la durée de vie de votre équipement.

PRATIQUE ET EFFICACE

SuperHot Boiler Treatment est super concentré, ce qui permet une réduction des quantités utilisées, de la manutention, du stockage, de l'élimination des contenants vides ainsi qu'une réduction notable des frais de transport. SuperHot Boiler Treatment peut être livré en contenant de 18 litres ou de 75 litres, selon la taille de votre chaudière.

MODE D'EMPLOI

Utiliser une quantité suffisante de SuperHot Boiler Treatment pour atteindre un résultat de test du taux de sulfite entre 30 et 60 ppm. Pour les applications types, l'alimentation requise du produit SuperHot est de 47 ml pour chaque 1 000 litres d'eau d'appoint fraîche ajoutés à la chaudière. Pour des résultats optimaux, le produit devra être ajouté au réservoir d'alimentation. Aucun mélange ni aucune dilution du produit n'est requis. Toutefois, un système de dilution pour réservoir de jour peut être utilisé si désiré. Si le taux du test de sulfite mentionné plus haut se situe sous l'intervalle recommandé, augmenter la quantité de produit.

Effectuer une purge par le fond à des périodes précises pour retirer les solides accumulés. Les teneurs en MDT (matières dissoutes totales) du système sont déterminées par la qualité de l'eau douce d'appoint disponible. Votre représentant de State passera en revue les conditions de l'eau de votre système de chaudière et recommandera une teneur limite en MDT appropriée à votre système.

SuperHot Boiler Treatment devrait être ajouté à l'aide d'une pompe et d'un contrôleur similaire au contrôleur de chaudières de State Chemical. Pour les systèmes avec des exigences de retour élevé du condensat et de faibles appoints d'eau douce, un système de pompe et de minuterie, comme la pompe d'alimentation 24/7^{MC} de State Chemical, peut être utilisé.

Ne pas mélanger SuperHot Boiler Treatment à d'autres produits.

Pour des résultats optimaux, il est recommandé que l'eau d'appoint fournie au système de chaudière soit adoucie.

Corrosion de la canalisation de retour :

Utiliser State SuperHot Steam Treatment comme agent de protection contre la corrosion dans la canalisation de retour du condensat et les réservoirs de récupération. Suivre le mode d'emploi sur l'étiquette et maintenir le pH du condensat entre 7,5 et 8.

Veillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit en consultant stateindustrial.com.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : jaune pâle transparent

MASSE VOLUMIQUE : 1,3 kg/l

pH : 7,0 à 7,5

TEST ET CONTRÔLE DU PRODUIT

INTERVALLE DU TEST DU SULFITE : 30 à 60 ppm sous forme de SO₃

ALCALINITÉ CAUSTIQUE : >200 ppm sous forme de OH

P-ALCALINITÉ : 300 à 500 ppm sous forme de CaCO₃

ALCALINITÉ TOTALE : 700 ppm max. sous forme de CaCO₃

EMBALLAGE

121454 Seau de 18 l
117479 Baril de 75 l



State Industrial Products

5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.statechemical.com

Canada

6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

