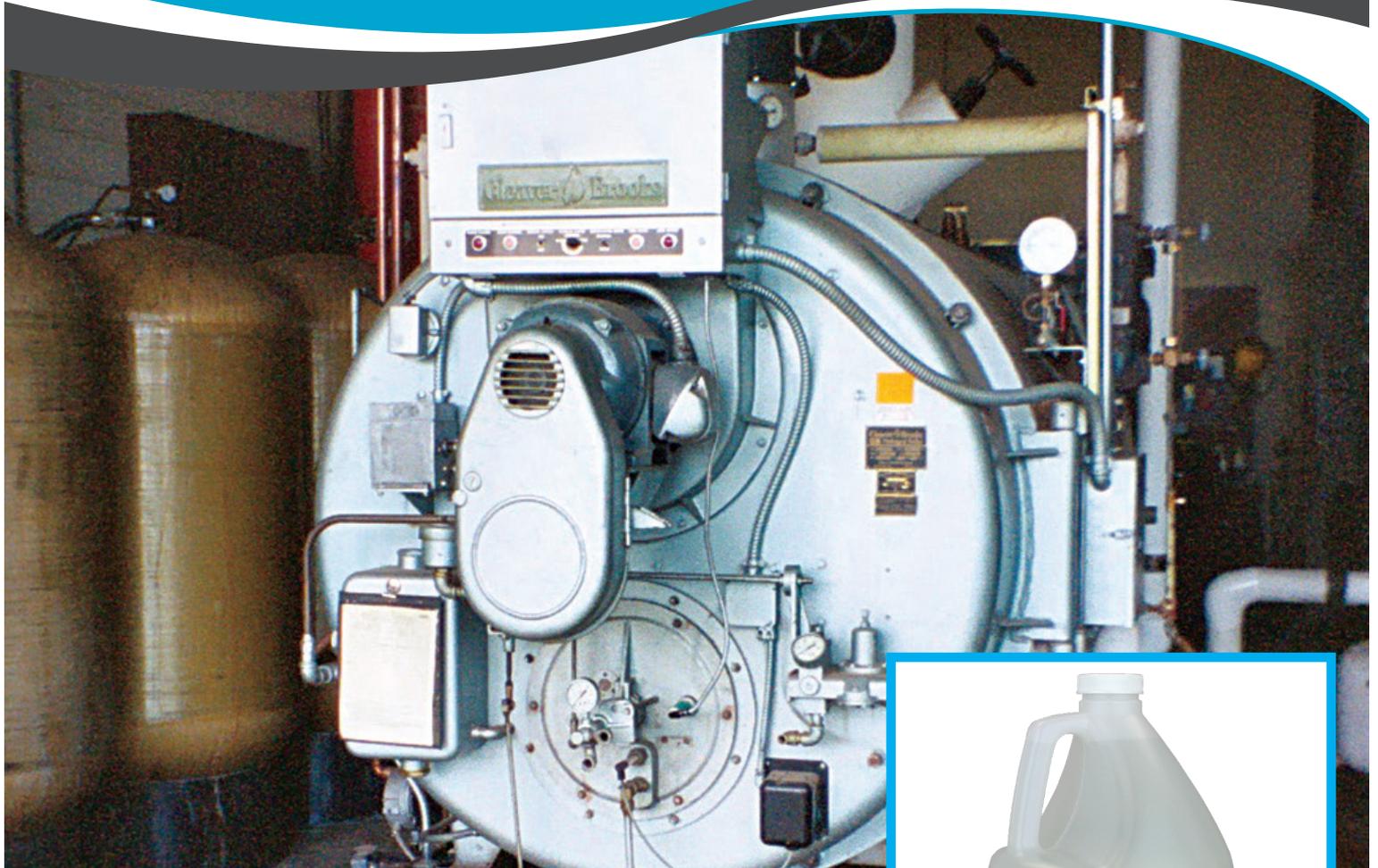


# Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



## BT-93

ADDITIF POUR LE CONTRÔLE DE L'ALCALINITÉ DE L'EAU



- Contrôle la corrosion et réduit le tartre responsable de la perte d'énergie
- Maximise la durée de vie de l'équipement
- Facilite l'élimination de la boue résiduaire
- Augmente l'alcalinité et le pH

**tate**<sup>®</sup>  
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS<sup>®</sup>

# BT-93

## ADDITIF POUR LE CONTRÔLE DE L'ALCALINITÉ DE L'EAU

### DESCRIPTION

BT-93 est un adjuvant alcalin concentré pour le traitement de l'eau des chaudières à vapeur. BT-93 maintient un niveau adéquat de l'alcalinité hydratée de l'eau de chaudière afin de favoriser le traitement de la boue résiduaire et son élimination optimale par purge de la chaudière. Utiliser BT-93 lorsque le taux d'alcalinité de l'approvisionnement en eau d'alimentation de la chaudière est faible et que l'alcalinité hydratée ne peut être maintenue au-dessus de 200 ppm dans la chaudière à vapeur.

### HOMOLOGUÉ ET SÉCURITAIRE

BT-93 est homologué ACIA et NSF (G6) pour l'utilisation dans les chaudières dans les cas où le produit peut venir en contact avec des produits comestibles.

### MODE D'EMPLOI

#### Traitement de chaudières à vapeur :

BT-93 doit uniquement être utilisé sous la supervision d'un gestionnaire de comptes formé de State Chemical. Ajouter BT-93 au besoin afin de maintenir l'alcalinité de la chaudière aux valeurs recommandées, généralement entre 200 et 300 ppm comme alcalinité hydratée. Les valeurs recommandées peuvent varier selon le programme de traitement. La quantité de BT-93 requise pour maintenir le niveau exigé de l'alcalinité d'hydroxyde variera selon la qualité de l'eau locale et de l'exploitation de la chaudière.

#### Ajustements de pH :

BT-93 peut être utilisé pour ajuster le pH dans les systèmes d'eau comme dans la gestion des eaux usées. Pour des résultats optimaux, BT-93 doit être contrôlé par un système intégré de contrôle et de surveillance de pH.

Veillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit en consultant [stateindustrial.com](http://stateindustrial.com).

### DONNÉES TECHNIQUES :

**ASPECT :** liquide incolore et translucide

**ODEUR :** faible

**DENSITÉ :** 1,53

**pH CONCENTRÉ :** > 13

**pH À UNE DILUTION 1:25 :** ~13

**POIDS PAR LITRE :** 5,8 kg

### EMBALLAGE

125528	Baril de 208 l
125527	Baril de 56,7 l
121323	Seau de 18 l
125509	Bouteille de 3,78 ml/caisse de 4



**State Industrial Products**  
5915 Landerbrook Drive  
Mayfield Heights, OH 44124  
Pour commander : 1 866 747-2229  
[www.statechemical.com](http://www.statechemical.com)

**Canada**  
6935 Davand Drive  
Mississauga, Ontario L5T 1L5  
Pour commander : 1 800 668-6513

**Puerto Rico**  
Royal Industrial Park, Bldg "M"  
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas  
Cataño, P.R. 00962  
Pour commander : 787 275-3185

