

Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



BT-64

TRAITEMENT POUR L'EAU DES CHAUDIÈRES



- Prévient la formation de tartre, contrôle la corrosion et protège l'équipement
- Économise du carburant
- Facile à tester
- Aucun mélange requis



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®

BT-64

TRAITEMENT POUR L'EAU DES CHAUDIÈRES

TRAITEMENT COMPLET

BT-64 est un traitement d'eau pour chaudière complet contenu dans un même baril pour le conditionnement de l'eau de chaudière et la prévention de la corrosion dans les conduites de condensat. BT-64 conjugue l'action d'un puissant agent de prévention contre le tartre et la boue résiduaire, d'un désoxygénant et d'une amine neutralisante. Cette combinaison unique offre une protection contre la corrosion dans tout le système de la chaudière et concourt ainsi à optimiser la vie utile de votre équipement et à réduire vos frais d'entretien. BT-64 prévient le tartre responsable de la perte d'énergie et réduit la boue résiduaire, permettant un usage plus efficace du carburant et ainsi une réduction des coûts énergétiques.

UTILISATION SÉCURITAIRE

Mieux encore, puisque BT-64 réunit tous les ingrédients nécessaires en un seul baril, il n'exige aucun mélange de produits chimiques. Son utilisation s'en trouve simplifiée et beaucoup plus sûre. Nul besoin d'utiliser des pompes d'alimentation complexes et onéreuses. L'alimentation du BT-64 s'effectue au moyen d'une simple pompe de State Industrial Products.

BT-64 utilise un traceur de produit simple à tester qui permet de déterminer facilement et rapidement le niveau de produit.

MODE D'EMPLOI

Chaudières à vapeur :

Utiliser une quantité suffisante de BT-64 pour atteindre des résultats de test indicateur de produit de State entre 70 et 80 ppm, de niveau de sulfite entre 30 et 60 ppm et de pH de condensat supérieur à 7,5. Le produit devrait être ajouté au réservoir d'alimentation en eau ou au réservoir d'eau de condensation directement à partir du contenant d'expédition. Aucun mélange du produit ni aucune dilution requis.

Effectuer une purge par le fond à des périodes précises pour retirer les solides accumulés. Les teneurs en MDT (matières dissoutes totales) du système sont déterminées par la qualité de l'eau douce d'appoint disponible. Votre gestionnaire de comptes de State Industrial passera en revue les conditions de l'eau de votre système de chaudière et recommandera une limite en MDT personnalisée à votre système.

BT-64 peut être ajouté à l'aide d'une pompe et d'un contrôleur similaire au contrôleur de chaudières de State Industrial Products. Pour les systèmes avec des exigences de retour élevé du condensat et de faibles appoints d'eau douce, un système de pompe et de minuterie, comme la pompe d'alimentation 24/7^{MC} de State Industrial Products, peut être utilisé.

Pour des résultats optimaux, il est recommandé que l'eau d'appoint fournie au système de chaudière soit adoucie.

Veillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit en consultant stateindustrial.com.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : liquide jaune pâle opaque

MASSE VOLUMIQUE : 1,03 kg/l

POINT ÉCLAIR : Non combustible

pH (concentré) : 10,5

INTERVALLE DU TEST DU PRODUIT : 70 à 80 ppm

INTERVALLE DU TEST DU SULFITE : 30 à 60 ppm

INTERVALLE DE pH DU CONDENSAT >7,5

EMBALLAGE

113295	Baril de 208 l
113294	Baril de 75 l
121305	Seau de 18 l



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.statechemical.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Puerto Rico
Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, P.R. 00962
Pour commander : 787 275-3185

